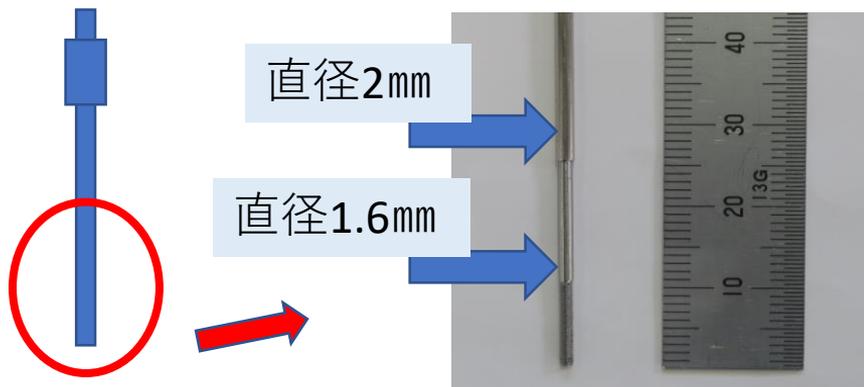


フィードスルーロッドのねじ部の加工

工
作
部
門

岡
本

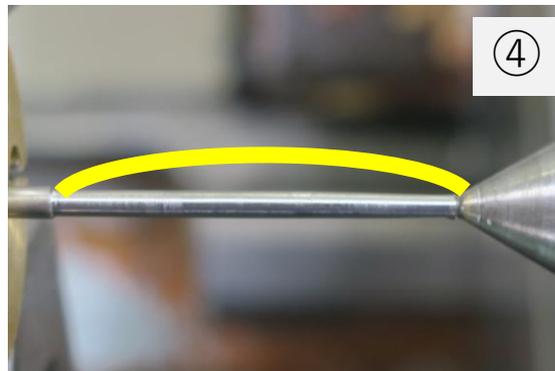
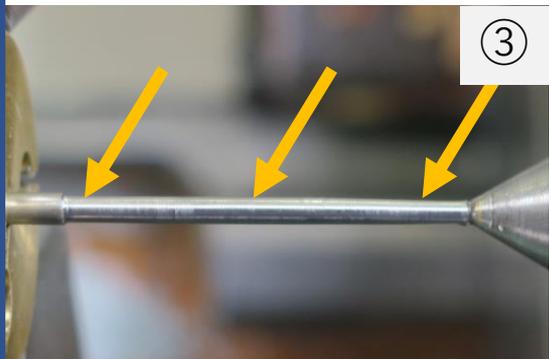


図の赤まる部分の加工について説明します。

直径2mmのステンレスの棒の先端を直径1.6mmに削りねじを切ります。



棒が細いので支えが無いと、刃物が当たっている部分が曲がります(図①)。図②のように、右側をセンターで支えて削ります。



削った部分の両端と中央をはかります(図③)。中心部分が材料が逃げて少し太くなっています。プログラムで右④のように、中心を多く削ります。



ダイスでねじを切ります。この時も、右側から支えますが、強く押

すと材料が動いたり、曲がったりします。図⑥は、ねじを切る時に力がかかって曲がっています。



ダイス